

Patrocini richiesti  
Università degli Studi di Urbino Carlo Bo

## SEDE

**16 Settembre**  
Sala Pierangeli,  
Amministrazione Provinciale di Pesaro e Urbino  
Viale Gramsci, 4 - Pesaro

**17 Settembre**  
Università degli Studi di Urbino Carlo Bo  
Palazzo San Michele  
Via Arco d'Augusto, 2 - Fano

## ECM

Evento Ecm N. 1540- 356790  
Crediti Ecm: 6

Obiettivo Formativo: Documentazione clinica.  
Percorsi clinico-assistenziali diagnostici e  
riabilitativi, profili di assistenza - profili di cura

L'evento è accreditato per Infermieri, Dietisti, Biologi  
e Medici Specialisti in Oncologia, Radiodiagnostica,  
Chirurgia generale, Radioterapia, Anatomia  
Patologica, Medicina Generale, Medicina Interna

## ISCRIZIONI

La partecipazione è gratuita.  
Iscrizione on-line su: [www.delphiformazione.it](http://www.delphiformazione.it) sezione  
Calendario ECM  
Le richieste di iscrizione dovranno pervenire  
tassativamente entro e non  
oltre il 09/09/2022. Eventuali iscrizioni onsite verranno  
gestite in base alla disponibilità di posti.

## PROVIDER ECM (ID 1540) E SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

Delphi International Srl  
Via A. Zucchini 79  
44122 Ferrara  
Tel 0532.1934216 - Fax 0532.773422  
[congressi@delphiinternational.it](mailto:congressi@delphiinternational.it)  
[www.delphiformazione.it](http://www.delphiformazione.it)  
Certificata ISO 9001:2015 e ISO 20121:2013

Per maggiori  
informazioni



# Ricerca, cura e umanizzazione in oncologia

## La stessa passione



con il contributo non condizionante di



Platinum sponsor



Gold sponsor



Silver sponsor



Ed inoltre



con il patrocinio di

Con il patrocinio del  
Comune di Fano  
Assessorato al  
Welfare di Comunità



16-17 Settembre 2022  
Pesaro-Fano

## PROGRAMMA

### Giorno 1 - Pesaro

- 16:30 Registrazione partecipanti  
16:40 Presentazione evento da parte del Responsabile Scientifico  
16:45 Saluti della Direzione Strategica di Marche Nord e delle Autorità

Moderatori: *Maria Capalbo, Edoardo Berselli, Dario Bartolucci*

- 17:15 Le parole e la cura in oncologia: il punto di vista dell'Oncologo  
*Rita Chiari*  
17:45 L'internista e il paziente oncologico  
*Gabriele Frausini*  
18:15 Gli effetti antiinfiammatori dell'esercizio fisico e il cancro: l'esempio del progetto MOVIS  
*Elena Barbieri, Rita Emili*  
18:45 Marche NORD presenta i PDTA Oncologici  
*Edoardo Berselli*  
19:20 Presentazione del progetto letterario di Medicina Narrativa "SEI"  
*Maura Bussotti, Maria Laura Rosati, Rita Chiari*  
19:40 Fine giornata

### Giorno 2 - Fano

- 9:15 Presentazione evento da parte del Responsabile Scientifico  
9:20 Saluti della Direzione Strategica di Marche Nord e delle Autorità locali

Moderatori: *Maria Capalbo, Paolo Maria Battistini, Giuseppe Visani*

- 9:45 Come nasce un farmaco Oncologico?  
*Mauro Magnani*  
10:15 Innovazione di Valore in Oncologia. Un mondo in continuo cambiamento: il caso del NSCLC  
*Rita Chiari*  
10:45 La Rivoluzione "molecolare" dell'Anatomia Patologica: le fondamenta dei trattamenti "agnostici"  
*Alfredo Santinelli*  
11:15 "Top achievements" in Chirurgia Oncologica  
*Alberto Patrì*  
11:45 "Top achievements" in Radiologia Interventistica Oncologica  
*Alberto Rebonato*  
12:15 "Top achievements" in Radioterapia Oncologica  
*Feisal Bunkeila*  
12:45 Presentazione del progetto letterario di Medicina Narrativa "SEI"  
*Maura Bussotti, Maria Laura Rosati, Rita Chiari*  
13:00 Fine lavori

## RAZIONALE SCIENTIFICO

Precisione è la parola chiave in Oncologia. Ogni paziente presenta caratteristiche che lo differenziano dagli altri e deve essere curato con una terapia il più possibile "personalizzata" e "su misura". L'oncologia di precisione è un modo di intendere la ricerca e la pratica clinica: combattere il tumore mediante strategie basate sulle caratteristiche del singolo caso. L'applicazione della medicina di precisione è divenuta attuale, seppure per piccoli sottogruppi di pazienti, in seguito alla recente approvazione di farmaci con indicazione agnostica. Anche il sistema immune del singolo paziente ha delle caratteristiche peculiari che condizionano la risposta della sua malattia al trattamento immunoterapico con agenti singoli o con combinazioni. La possibilità di usare un'approccio "preciso" per ogni singolo paziente oncologico che si intravede in un futuro non troppo lontano implica un cambiamento radicale nell'approccio culturale, tecnologico, metodologico e clinico al paziente. Questo incontro si propone come un "laboratorio" di nuovi modelli assistenziali per il nostro territorio attraverso una riflessione multidisciplinare e multiprofessionale che coinvolge tutti gli attori

## Responsabile Scientifico

*Rita Chiari*  
Direttore U.O.C. Oncologia  
Azienda Ospedaliera Ospedali Riuniti Marche Nord  
Fano-Pesaro

## Faculty

*Elena Barbieri*, Urbino  
*Dario Bartolucci*, Pesaro  
*Paolo Maria Battistini*, Pesaro  
*Edoardo Berselli*, Pesaro - Fano  
*Feisal Bunkeila*, Pesaro  
*Maura Bussotti*, Perugia  
*Maria Capalbo*, Pesaro - Fano  
*Rita Chiari*, Pesaro - Fano  
*Rita Emili*, Urbino  
*Gabriele Frausini*, Pesaro - Fano  
*Mauro Magnani*, Urbino  
*Alberto Patrì*, Pesaro - Fano  
*Alberto Rebonato*, Pesaro - Fano  
*Maria Laura Rosati*, Perugia  
*Alfredo Santinelli*, Pesaro  
*Giuseppe Visani*, Pesaro